

Bétonnière

Domaine de
réglementation: EU

DBM





Confort: Un emplacement idéal



Commandes depuis le sol

Pour maximiser l'efficacité de la pose du béton, les commandes de fonctionnement de la cuve sont dupliquées à l'extérieur de la machine, ce qui permet de décharger le mélange même depuis le sol, si la translation de la machine n'est pas requise.

Cabine DBM

L'accès à la cabine est simple et facile grâce à la porte qui s'ouvre à 180°, le siège à suspension est pivotant à 180° et, avec les commandes dupliquées à l'arrière, il permet une conduite confortable du côté de la cuve, garantissant le confort d'utilisation pendant le chargement et la pose.

Visibilité

Afin d'atteindre ces standards de visibilité, Merlo a investi dans une étude minutieuse du positionnement de la cabine, de la cuve et du moteur thermique, en soignant en détail les surfaces vitrées dans le but de garantir des opérations rapides, sûres et précises.

Efficacité: Un vrai chantier



EPD

Le système exclusif EPD (Eco Power Drive) breveté par Merlo permet le contrôle et le réglage électronique du moteur et de la transmission, garantissant une réduction de la consommation jusqu'à 18 %.

Systèmes de pesage

La bétonnière autochargeuse Merlo peut être équipée d'un système de pesage hydraulique ou électronique qui permet de programmer différents mélanges, de mémoriser le débit d'eau chargé et d'imprimer le rapport des éléments utilisés pendant le travail.

Godet autochargeur

Le grand godet de chargement, associé au mouvement rapide du système de chargement, garantit les temps de cycle les plus courts de cette catégorie de machines. La conception du godet comprend un insert qui facilite l'ouverture des sacs pour le chargement de l'élément de mélange.

Performance: Agile et puissant



Système hydraulique

Le système hydraulique de la machine se compose d'une pompe autoamorçante avec déviateur à 3 voies (tambour, réservoir ou lance de lavage). Un tuyau flexible permet l'alimentation à partir d'une source externe et une lance est prévue pour laver la machine en fin de poste.

Temps de cycle

Le tambour mélangeur, fabriqué en acier spécial résistant à l'usure, garantit des mélanges parfaits grâce au volume géométrique du tambour qui dépasse de plus de 40 % la capacité de rendement, à l'angle d'inclinaison réduit et à l'hélice à double spirale exclusive avec pas variable.

Transmission

Les quatre roues motrices, ainsi que l'essieu avant oscillant, le blocage de différentiel et la garde au sol élevée, font de la DBM l'autobétonnière tout-terrain par excellence. En outre, il est possible de gérer le braquage avec trois solutions différentes : roues avant, corrigé et en crabe.

Sécurité: Pas seulement des sentiments



Cuve décentrée

La cuve a été conçue et placée en position décalée par rapport au châssis, ce qui garantit une excellente visibilité lors de la conduite sur le chantier. En outre, à pleine charge, elle permet au centre de gravité de la machine de rester inchangé, car la masse de béton est poussée dans l'axe du centre de la machine.

Caméra arrière

Afin d'augmenter le confort et la sécurité pendant les opérations et les manœuvres de la machine, les DBM sont équipées d'une caméra arrière. Un écran couleur de 7" permet de visualiser les images, directement depuis la cabine, en assurant la visibilité dans les zones « aveugles » du véhicule.

Châssis

Le châssis des DBM est réalisé en acier haute résistance. Les réservoirs d'eau et de gazole, également en acier, sont intégrés au châssis pour offrir une protection élevée des composants et garantir une autonomie de travail considérable, même dans les endroits les plus isolés et dépourvus d'infrastructures.



1 - CABINE DBM

L'accès à la cabine est simple et facile grâce à la portière s'ouvrant à 180°, aux nombreuses poignées et au grand espace d'entrée. La vitre latérale, indépendante du corps de la porte, peut être bloquée en position ouverte afin de maximiser l'échange d'air, la visibilité et le contact direct avec ceux qui travaillent à l'extérieur, à proximité de la machine. De plus, le siège à suspension est pivotant à 180° et, avec les commandes dupliquées à l'arrière, il permet une conduite confortable du côté de la cuve, garantissant le confort d'utilisation pendant le chargement et la pose. Pour finir, grâce à une recherche intensive de solutions techniques, un soin particulier a été apporté au confort acoustique et thermique afin d'offrir un lieu de travail idéal.

2 - LOGEMENT DE LA CUVE

La cuve a été conçue et placée en position décalée par rapport au châssis, ce qui garantit une excellente visibilité lors de la conduite sur le chantier. En outre, à pleine charge, elle permet au centre de gravité de la machine de rester inchangé, car la masse de béton est poussée, pendant la rotation de malaxage, dans l'axe du centre de la machine. Cela assure une excellente stabilité lors des déplacements sur des surfaces irrégulières et des pentes raides.

3 - ESSIEUX ET FREINS

Les essieux sont produits et développés en interne par le groupe Merlo et peuvent être équipés d'un blocage de différentiel pour garantir la traction même sur sol glissant ou boueux. Le système de freinage servo-assisté sur les 4 roues assure une sécurité maximale dans n'importe quel environnement de travail, tandis que le frein de stationnement se déclenche automatiquement lorsque le moteur est coupé ou manuellement depuis la cabine. Tous les freins sont du type à disques secs et assurent une performance de freinage maximale, ainsi qu'une efficacité inégalée, pour une consommation de gazole réduite de la machine et des coûts de maintenance moindres.

4 - GODET AUTOCHARGEUR

Le grand godet de chargement, d'une capacité de 700 litres, associé au mouvement rapide du système de chargement, garantit les temps de cycle les plus courts de cette catégorie de machines. Il est équipé d'un système hydraulique de levage et de rotation, avec ouverture automatique du volet pour le déchargement des agrégats à l'intérieur du tambour. La conception du godet comprend un insert qui facilite l'ouverture des sacs pour le chargement de l'élément de mélange (ciment, chaux, etc.). En option, il est possible d'équiper la machine d'une trémie de chargement au lieu du godet autochargeur.



PERFORMANCE AND FEATURES

DBM3500

DBM2500

Performance

Masse totale à vide	7400	7050
Rendement en béton	3500	2500
Volume géométrique du tambour	5000	3500
Capacité du godet	700	700
Capacité de la pompe à eau	250	250
Réservoir d'eau	930	930
Hauteur maximale de décharge sans goulotte	2060	1760
Vitesse de rotation du tambour	0 ÷ 18	0 ÷ 26

Powertrain

Moteur	DEUTZ TCD3.6	DEUTZ TCD3.6
Puissance moteur	74.4/100	74.4/100
La technologie anti-pollution	STAGE V	STAGE V
Réservoir de carburant	200	200
Réservoir de AdBlue	18	18
Essieux	Drop portal	Drop portal
Système de freinage à disque sur les quatre roues	Automatic parking brake	Frein de stationnement à blocage automatique
Pente maximale pouvant être dépassée à pleine charge	40	45
Pente maximale pouvant être dépassée à vide	50	55
Pente transversale maximale	15	15
Vitesse maximale	40	40

Configuration

Cabine ROPS	●	●
Double position de conduite	●	●
Transmission hydrostatique	EPD	EPD
Nombre de vitesses	2	2
Quatre roues motrices	●	●
Quatre roues directrices	●	●
Trois types de braquage	●	●
Pneus standard	18-19,5"	405/70-20
Crochets de remorquage avant et arrière	●	●
Deux extensions de goulotte	●	●
Tableau de commande au sol	●	●
Coupe-batterie automatique	●	●

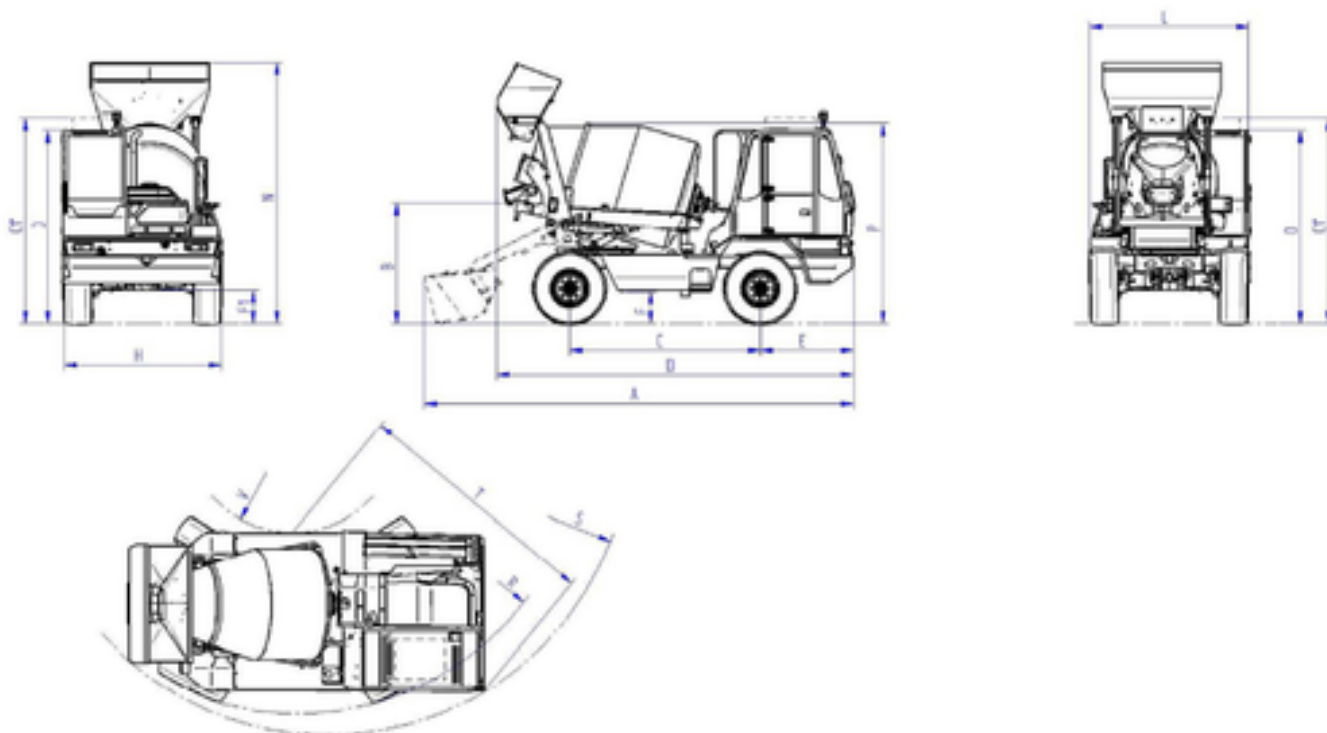
- not available
- standard
- optional

Dimensions

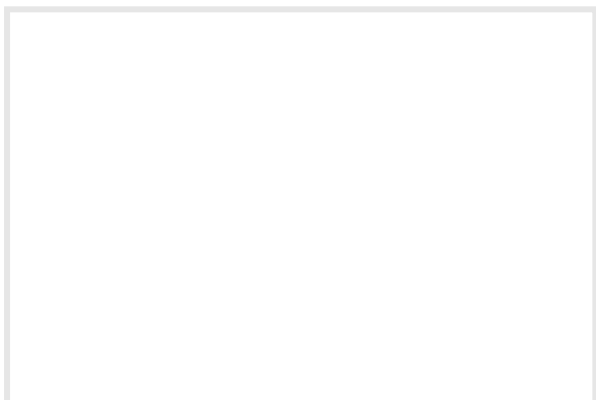


	DBM3500	DBM2500
Longueur avec la godet vers le bas	6480	6220
Hauteur maximale de déversement	2060	1760
Empattement	2750	2750
Longueur avec la pelle levée	5460	5250
Dimensions_E	1350	1350
Garde au sol	435	470
Dimensions_F1	435	470
Largeur	2355	2300
Dimensions_L	2300	2300
Hauteur de la cabine	2770	2805
Hauteur de la cabine avec climatisation	2940	2975
Hauteur avec la godet levée	3880	3720
Hauteur du tambour	3100	2900
Rayon de braquage au niveau des roues	4200	4165
Rayon de braquage au niveau du châssis	4730	4400
Dimensions_T	3590	3590
Dimensions_V	1620	1620

Détails techniques



Votre concessionnaire Merlo



MERLO S.P.A.

Via Nazionale, 9
12010 S. Defendente di Cervasca,
(Cuneo) Italia
Tel. +39 0171 614111

info@merlo.com
www.merlo.com

 **MERLO**